



ООО «Стекло Плюс БС»
Производство стеклопакетов

ООО «Стекло Плюс БС»
г.Киров, сл.Сошени, ул.Тракторная, 4
тел./факс (8332) 31-07-81
(8332) 440-740
8-905-870-06-52
e-mail: steklo-plus@mail.ru

Мы предлагаем различные виды стеклопакетов собственного производства, изготавливаемых на современной полностью автоматической линии по европейской технологии только из высококачественных материалов, используя алюминиевую гибкую дистанционную рамку.

Коммерческое предложение на стеклопакеты

Толщина стеклопакета (мм)	Стоимость изделия (руб\кв.м)		
	до 0,44 кв.м	0,45-2,0 кв.м	2,01-3,0 кв.м
Однокамерный (СПО)			
4x16x4 (24мм)	930	730	930
4x16x4 (24мм-Low-E)	1150	950	1150
Двухкамерный (СПД)			
4x10x4x10x4 (32мм)	1330	1130	1330
4x10x4x10x4 (32мм-Low-E)	1550	1350	1550
4x14x4x14x4 (40мм)	1380	1180	1380
4x14x4x14x4 (40мм-Low-E)	1600	1400	1600
4x14x4x16x4 (42мм)	1390	1190	1390
4x14x4x16x4 (42мм-Low-E)	1610	1410	1610
Стекло 4 мм		300	
Увеличение цены стеклопакетов при изменении параметров			
С тонированным стеклом 4мм («в массе»)			+400 руб. /кв.м
С тонированным зеркальным стеклом 4мм			+600 руб. /кв.м
Фигуры (треугольник)			+20% к цене за кв.м
Фигуры (арка, трапеция)			+30% к цене за кв.м
Фигуры (круг, изготовление стеклопакета по шаблону)			+50% к цене за кв.м
Нестандартные, технологически сложные стеклопакеты			Договорная

По умолчанию рамки в стеклопакете алюминиевые, не обозначенные в формуле стеклопакета стёкла - прозрачные, марки М1.

За площадь стеклопакета непрямоугольной формы и по шаблону - используется площадь описанного прямоугольника.

Внимание! Гибкая система скидок при больших объемах. Индивидуальный подход к каждому клиенту.

Преимущество автоматического производства стеклопакетов ООО «Стекло Плюс БС»

Традиционная технология сборки дистанционных рамок при помощи угловых соединителей имеет два существенных недостатка:

- наличие восьми мест (двухкамерный стеклопакет) возможного проникновения влаги сквозь вторичный герметик прямо в молекулярное сито;
- наличие восьми мест (двухкамерный стеклопакет) возможной разгерметизации стеклопакета из-за напряжений в зоне углов, возникающих по причине линейных расширений рамки при температурных перепадах.

Наиболее простым решением, устраняющим эти два недостатка, является оформление угла в виде изгиба и перенос соединения в ненагруженную область, в результате чего число возможных мест разгерметизации уменьшается с восьми до двух. Не меньшее значение имеют и такие преимущества, как:

- улучшенные теплоизоляционные характеристики краевых зон стеклопакета соответственно, экономия тепловой энергии и снижение расходов на отопление помещений;
- равномерное распределение температур по поверхности стекла и, как следствие, существенное снижение циркуляции воздуха вблизи окна;
- уменьшенное образование конденсата;
- многообразие возможных форм стеклопакета;
- существенно более низкий показатель выветривания заполняющего стеклопакет газа;
- способствует созданию наиболее уютной и здоровой жилой среды. Толщина и качество сварного шва **предлагаемой гибкой алюминиевой дистанционной рамки** гарантирует отсутствие трещин в местах изгиба и превосходную геометрию стеклопакета, а качество сплава позволяет достигать максимальных показателей адгезии при нанесении первичного и вторичного контуров герметизации. Засыпка молекулярного сита осуществляется автоматически, что позволяет с высокой точностью заполнить рамку .

Автоматическая вторичная герметизация исключает наличия пропусков между первым и вторым слоями герметизации, а также пропусков в углах, по сравнению с ручным герметечением, что не допускается согласно ГОСТу.